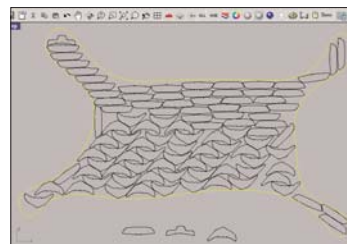
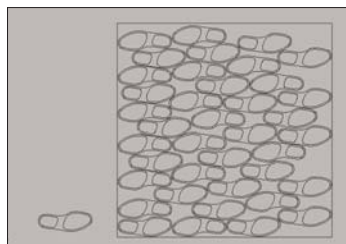
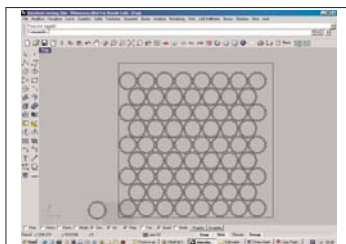
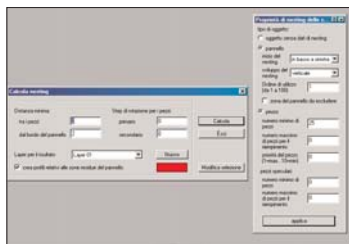




# MOSAIX

## nesting software



### LO STRUMENTO

Mosaix è un software di nesting, Plug-In di Rhinoceros, che consente di automatizzare la disposizione di una serie di profili all'interno di aree chiuse.

### L'UTILIZZO

Il Nesting è un'applicazione insostituibile nei vari campi delle lavorazioni e viene utilizzato per disporre automaticamente i pezzi da ricavare su fogli di lamiera, lastre di vetro e marmo, pezze di pellame e stoffa e in tutte quelle applicazioni dove è richiesto di disporre in modo ordinato o incastrato una serie innumerevole di figure. I profili, sia esterni di contenimento che dei pezzi da nestare possono avere forma qualsiasi.

Mosaix mette a disposizione dell'utente una serie di strumenti che permettono di realizzare le collocazioni di profili mediante la semplice selezione dell'area.

I campi di utilizzo sono il laser, elettroerosione a filo, water-jet, ossitaglio, plasma, fresatura 2d, incisione.

Data la versatilità del software è possibile effettuare il recupero degli sfridi disegnando semplicemente il pezzo da recuperare e assegnandolo come area esterna.

### LE FUNZIONALITA'

Sono disponibili funzioni a seconda che l'impostazione sia effettuata per l'area esterna oppure per i singoli pezzi. Per l'area esterna di riempimento si potrà definire la scelta del punto di partenza del nesting, lo sviluppo del calcolo, se orizzontale o verticale, e se tale area ha incluse altre aree interne considerate da escludere nel calcolo (ad esempio lavorazioni già effettuate in precedenza oppure imperfezioni del materiale da escludere) Per i profili invece si potranno definire una serie di parametri quali il numero minimo e quello massimo di pezzi, la priorità di inserimento di ogni singola unità e se si vogliono dei pezzi speculari.

Prima di effettuare il calcolo di nesting, Mosaix chiede la minima distanza tra i pezzi, la distanza delle figure interne dal bordo, il valore angolare primario e secondario permessi per la rotazione della figura durante il calcolo, su quale layer dovrà essere disposto il risultato di calcolo e se si vuole ottenere il profilo calcolato dell'area rimanente il quale potrà essere riutilizzato per altri pezzi.

A dati inseriti, il software elabora la posizione dei pezzi ottimizzando le aree.

Nel caso in cui la quantità di pezzi da disporre fosse superiore alla capacità di contenimento dell'area di riempimento, appare una finestra di avvertimento.

Prima di concludere, viene mostrato il report del nesting dal quale si hanno le informazioni sul numero totale pezzi in input, quelli richiesti, quelli inseriti e quelli non inseriti, sul dettaglio pannelli, cioè l'area totale e l'area sfrido, sul dettaglio pezzi cioè per ognuno il perimetro e l'area. Il report potrà essere stampato. Come risultato finale dell'operazione di nesting, si otterrà la disposizione dei pezzi nel contorno dato.

### CAM

A questo punto, avendo a disposizione un CAM è possibile eseguire in modo automatico la lavorazione opportuna applicando ad ogni profilo i dati riferiti alla lavorazione.